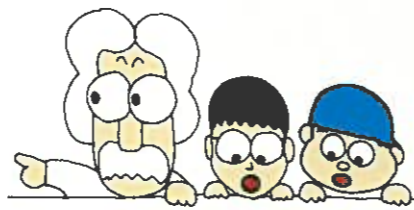




●ごみ計量器

収集車で集めたごみを、ここで自動計量・記録します。

せいそう工場の
しくみじゃよ。



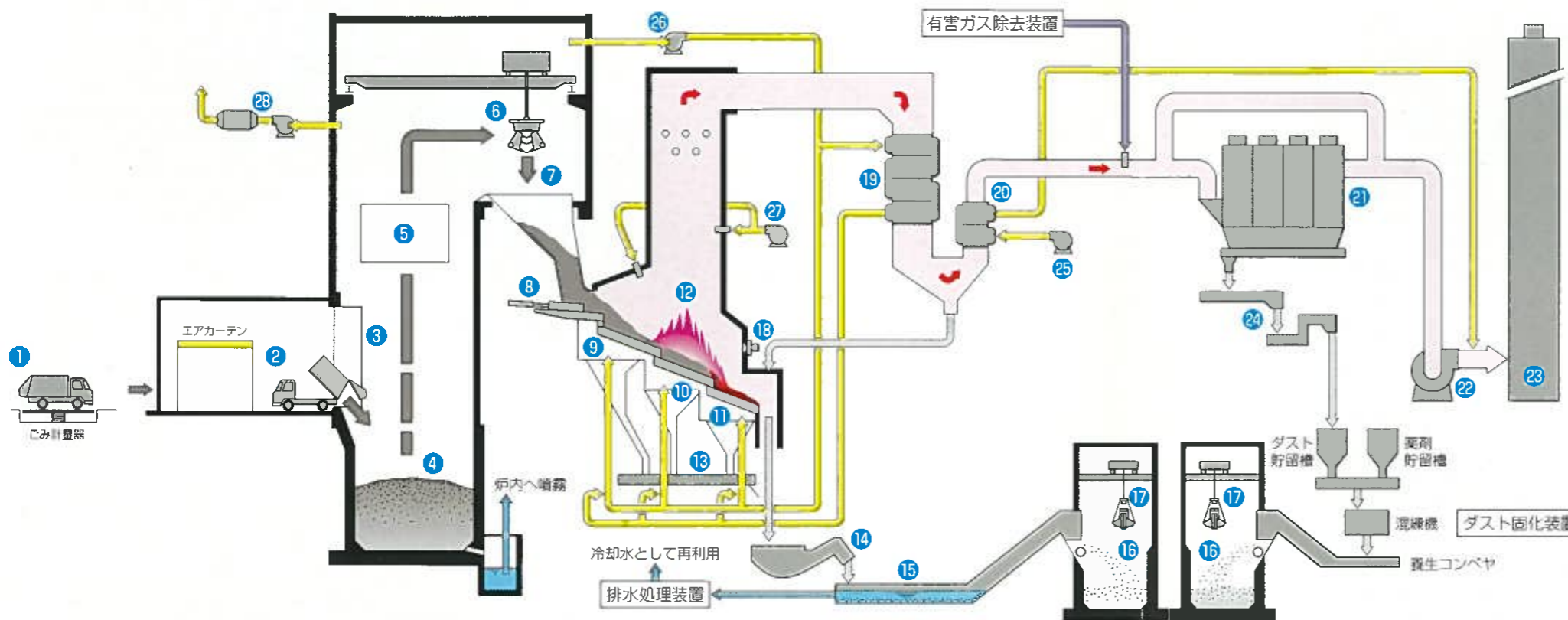
収集車で運ばれてきたごみは、①のごみ計量器で重さをはかり②のプラットフォームで③のごみ投入扉から④のごみピットへ投入される。ごみピット内のごみは⑥のごみクレーンにより⑦の投入ホッパーへ投入され⑧の給じん装置で⑨～⑪の燃焼ストーカに送られて焼却される。焼却に必要な空気は、ごみピット室から⑫の押し送風機で吸引し⑬の空気予熱器で加熱された後、焼却炉内へ送り込まれる。焼却後の灰は、消火、冷却後⑭の灰ピットへ送られ⑮の灰クレーンで灰運搬車に積み込まれて、渡刈クリーンセンターへ運ばれ、熔融スラグになる。焼却炉で発生した燃焼ガスは、有害物質を取り除いた後、⑯のろ過式集じん機（バグフィルタ）でばいじんをなくしてから煙突より大気に放出される。



●中央制御室

各設備が効率よく稼働するよう運転をコンピューターにより集中管理します。また、コンピューター画面で運転状態を集中監視します。

ごみ焼却施設系統図



設備概要

■	ごみ	■	空気
→	ガス	■	排水
■	灰・ダスト	■	消石灰・助剤

① ごみ計量器	⑬ 空気予熱器	1基
② プラットホーム	⑭ 空気加熱器	1基
③ ごみ投入扉	⑮ バグフィルタ	1基
④ ごみピット	⑯ 誘引通風機	1台
⑤ クレーン操作室	⑰ 煙突	1基
⑥ ごみクレーン	⑱ ダストコンベヤ	2台
⑦ ごみ投入ホッパー	⑲ 空気加熱器用送風機	1台
⑧ 給じん装置	⑳ 押し送風機	1台
⑨ 乾燥ストーカ	㉑ 二次空気用送風機	1台
⑩ 燃焼ストーカ	㉒ 脱臭装置	1基
⑪ 後燃焼ストーカ		
⑫ 焼却炉本体		
⑬ 落下灰コンベヤ		
⑭ 灰押し出装置		
⑮ 灰出しコンベヤ		
⑯ 灰ピット		1基
⑰ 灰クレーン		1基
⑱ 助燃バーナー		1台
⑲ 燃焼ストーカ		1台
⑳ 後燃焼ストーカ		1台
㉑ 焼却炉本体		1基
㉒ 落下灰コンベヤ		1台
㉓ 灰押し出装置		1台
㉔ 灰出しコンベヤ		1台



●プラットフォーム及びごみ投入扉

計量されたごみは、このプラットフォームからごみピットへ投入されます。



●ごみピット及びごみクレーン

投入されたごみは、一時ごみピットで貯められたあと、ごみクレーンでかき混ぜ、ごみ投入ホッパーへ供給されます。



●ごみクレーン操作室

ごみの攪拌と、ごみを投入ホッパーへ供給します。



●バグフィルタ

排ガス中に含まれる、ばいじんなどを取り除きます。